



Repsol Diesel Nexa

100% renovable



FICHA DE PRODUCTO

REPSOL

Diesel
NEXA

100%
renovable



Definición

Repsol Diesel Nexa 100% renovable es el gasóleo de más alta gama de Repsol diseñado para todos los motores diésel y especialmente los de última generación. Aprovecha las prestaciones máximas del motor por su elevado número de cetano y su capacidad extra de limpieza de inyectores. Además, se trata de un HVO (Hydrotreated Vegetable Oil) producido a partir de materias primas 100 % renovables, y cumple con la norma europea EN 15940.



Beneficios para el cliente

- ① Puede ser utilizado por motores diésel ya existentes en el mercado, siendo una alternativa para la descarbonización.
- ① Minimiza la formación de partículas durante la combustión por su composición sin compuestos aromáticos.
- ① Dado su elevado número de cetano, se consigue una ignición más rápida que asegura una combustión óptima, reduciendo los ruidos del motor, lo que proporciona una conducción más confortable.
- ① Fórmula estabilizante patentada de 3ª generación.



REPSOL

Diesel
Nexa

100%
renovable



Beneficios para el cliente

- ① Detergencia a alta temperatura y presión, con efecto "Clean up" con alta capacidad de limpieza del sistema de alimentación del motor.
- ① Previene la generación de residuos en la cámara de combustión.
- ① Inhibe la herrumbre.
- ① Protege al combustible de la contaminación con agua.
- ① Contiene un marcador exclusivo que permite un riguroso control de calidad.
- ① Se utilizan las infraestructuras ya existentes para su almacenamiento, distribución y repostaje. Las Estaciones de Servicio Repsol con **Repsol Diesel Nexa 100% renovable**, se pueden encontrar en www.repsol.es o a través de Waylet.



Especificaciones técnicas Repsol Diesel Nexa 100% renovable

CARACTERÍSTICAS	LÍMITES		UNIDADES	ENSAYOS
	Mín.	Máx.		
Densidad	765/780	800/810	kg/m ³	ASMT 4052
Número de cetano	70/51		-	ASTM D613
Contenido en azufre	-	5	mg/kg	EN ISO 20846
Contenido en magnaneso	-	2,0	mg/l	EN 16576
Contenido en FAME	-	7	%v/v	UNE EN 14078
Contenido en aromáticos totales	-	1,1	%m/m	EN12196
Destilación	-	-	°C	ASTM D86
· 65% recogido	250	-	-	-
· 85% recogido	-	350	-	-
· 95% recogido	-	360	-	-
Viscosidad cinemática a 40°C	2,00	4,50	mm ² /s	ASTM D445
Punto de inflamación	Superior a 55	-	°C	ASTM D93
Punto de obstrucción (filtro frío)			°C	EN 116
· Invierno (1 oct- 31 de marzo)	-	-10		
· Verano (1 abril - 30 de sept)	-	0		
Residuo carbonoso (Sobre 10%v/v residuo de destilación)	-	0,30	%m/m	EN ISO 10370
Lubricidad, diámetro de huella corregida (wsd 1.4) a 60°C	-	400	µm	EN ISO 12156-1
Contenido en agua	-	200	mg/kg	EN ISO 12937
Contaminación total (partículas sólidas)	-	24	mg/kg	EN 12662
Contenido de cenizas	-	0,01	% m/m	ASTM D482
Corrosión lámina de cobre (3h a 50°C)	-	Clase 1	escala	ASTM D130
Detergencia	>70% (<2% potencia)		Mejora sobre base (max pérdida) efecto clean-up	CEC-F98-08
Estabilidad	<25		g/m ³ insolubles	EN ISO 12205
	<25		g/m ³ insolubles	ASTM D 2274
	>35		horas periodo inducción	ASTM D 2274 + Cu
	>65		minutos periodo de inducción	EN 15751
	<25		g/m ³ insolubles	EN 16091
Separación del agua	<2		Interfase y separación	ASTM D 1094
Propiedades antiherrumbre	A		Clasificación NACE	ASTM D 665 A y B
Capacidad antiespumante	>60% (<15 s)		Mejora gasóleo base (espumas)	NF M 07-075

Regulados por la Orden PRE/1724/2002, de 5 de julio, por la que se aprueban los trazadores y marcadores que deben incorporarse a determinados hidrocarburos para la aplicación de los tipos reducidos establecidos en la Ley 38/1992, de 28 de diciembre, de Impuestos Especiales, modificada por la Orden PRE/3493/2004, de 22 de octubre.



Características de producto



Combustible 100% renovable

Producido a partir de residuos orgánicos.



Mejora la combustión

Al no contener aromáticos, la combustión da lugar a una menor formación de partículas, lo que puede traducirse en una menor necesidad de regeneración del filtro de partículas.



Proporciona una conducción más confortable

Dado su elevado número de cetano, se consigue una ignición más rápida que asegura una combustión óptima, reduciendo los ruidos del motor.



Apoyado por los fabricantes de vehículos en el Worldwide fuel charter

El cometido del Worldwide Fuel Charter (WWFC) es informar sobre la calidad del combustible y cómo esta puede afectar al funcionamiento, la durabilidad y el rendimiento del motor y del vehículo, en beneficio de los consumidores y del medio ambiente en general.



Mantiene limpio el sistema de alimentación del motor con efecto "Clean up"

Diesel Nexa 100% renovable elimina las partículas que se han depositado en el circuito de alimentación de combustible del vehículo, ayudando a recuperar las prestaciones de estreno del motor.



Inhibe la herrumbre

Diesel Nexa 100% renovable protege a las superficies metálicas de la corrosión, incluso en las condiciones más severas.



Contiene un marcador exclusivo que permite un riguroso control de calidad

Diesel Nexa 100% renovable identifica inequívocamente el producto de Repsol y permite detectar prácticas fraudulentas. Genera confianza en el usuario final.



Protege al carburante de la contaminación con agua

Diesel Nexa 100% renovable facilita la rápida separación entre el agua y el carburante, lo que permite el suministro libre de agua al usuario final, así como el mantenimiento óptimo de las instalaciones de almacenamiento de carburante.



Desarrollado con una fórmula estabilizante patentada de 3ª generación

- Mediante componentes que controlan su oxidación natural: Diesel Nexa 100% renovable evita la formación de productos insolubles procedentes de la oxidación natural del carburante, asegurando un funcionamiento correcto del sistema de alimentación de combustible durante la vida útil del motor.
- Mediante un sistema propio que evita el efecto acelerador del envejecimiento provocado por los metales: Diesel Nexa 100% renovable neutraliza los metales disueltos en el carburante, impidiendo su acción aceleradora de la oxidación.



Permite un llenado del depósito sin espumas, con menor tiempo de repostaje

Diesel Nexa 100% renovable reduce la generación de espuma en el depósito del vehículo durante las operaciones de repostaje, reduciendo así el tiempo de llenado.



Origen biogénico y trazabilidad certificada

Diesel 100% renovable tiene un origen trazable y certificado, del que podemos garantizar información veraz de sostenibilidad y emisiones en toda la cadena de suministro.

